



FICHE TECHNIQUE

TREMP AQ58

POLYMERE DE TREMPE POUR TRAITEMENT THERMIQUE PAR INDUCTION

APPLICATIONS

TREMP AQ58 est un polymère de trempage du type polyalkylène glycol pour des applications de traitement thermique par induction ou par flamme.

Pour s'adapter à la trempabilité de l'acier et aux exigences du composant, la vitesse de trempage peut être modulée en faisant varier la concentration de la solution.

- Les solutions de **TREMP AQ58** entre 1 et 5% améliorent l'aptitude au mouillage de la surface du composant pour rendre la trempage plus uniforme et prévenir à la formation de points mous. Ces faibles concentrations sont généralement employées pour les aciers à faible trempabilité.
- Les solutions de **TREMP AQ58** entre 5 et 20% offrent une plage de taux de refroidissement comparable à celles des émulsions d'huiles solubles et des huiles de trempages, et sont utilisées pour les aciers de plus grande trempabilité.

TREMP AQ 58 est généralement utilisé vers 30°C mais il peut être utilisé jusqu'à 50°C. Il faut savoir que la fluctuation de température influence grandement les propriétés drastiques du fluide (risques métallurgiques) donc les machines sont généralement équipées d'un groupe froid. Au-delà, l'évaporation devient aussi très importante et ceci engendre des fluctuations de concentration plus rapides.

AVANTAGES

TREMP AQ58 a été formulé afin de minimiser les dépôts collants sur l'équipement et les pièces trempées. Il apporte une résistance à la contamination microbienne et prolonge la durée de vie du système. De plus il est exempt de nitrite, bore, diéthanolamine (DEA) et libérateur de Formaldéhydes.

- ◆ Vitesse de trempage modulable
- ◆ Elimine les fumées et les émanations durant la trempage
- ◆ Système anticorrosion exempt de nitrites
- ◆ Ecarte les risques d'incendie et évite les sols huileux autour du bac de trempage

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect / Couleur	-	visuelle	Limpide vert
Densité à 15°C	-	NF EN ISO 12185	1,070
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	ASTM D 445	44
Coefficient de lecture au réfractomètre	-		2,8
pH	-		9,5

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

Fiches de données de sécurité disponibles sur le site internet : www.quickfds.com ou sur simple demande.

UNIL OPAL

Z.I. Clos Bonnet / Boulevard Jean Moulin – CS 94003 – 49412 SAUMUR cedex – FRANCE – Téléphone : +33.(0)2.41.40.18.40 – Fax : +33.(0)2.41.50.52.43
La Chapelle (59) – Lamanon (13) – Poitiers (86) – E-mail : info@unil-opal.fr

TREMPAQ58-A2-04/2017

1/2



SAS au capital de 6 218 535 € - RCS Angers B 665 880 464 - Siret 665 880 464 0001 1 - N° identification CEE FR 27 665 880 464 - APE 1920 Z
UO 300-700 H



FICHE TECHNIQUE

TREMP AQ58

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des fluides de trempe usagés.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois.

Notre service technique est à votre disposition pour vous assister.

Fiches de données de sécurité disponibles sur le site internet : www.quickfds.com ou sur simple demande.

UNIL OPAL

Z.I. Clos Bonnet / Boulevard Jean Moulin – CS 94003 – 49412 SAUMUR cedex – FRANCE – Téléphone : +33.(0)2.41.40.18.40 – Fax : +33.(0)2.41.50.52.43
La Chapelle (59) – Lamanon (13) – Poitiers (86) – E-mail : info@unil-opal.fr

TREMPAQ58-A2-04/2017

2/2



SAS au capital de 6 218 535 € - RCS Angers B 665 880 464 - Siret 665 880 464 00011 - N° identification CEE FR 27 665 880 464 - APE 1920 Z
UO 300-700 H